EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

2002298909

PUBLICATION DATE

: 11-10-02

APPLICATION DATE

08-01-02

APPLICATION NUMBER

2002001107

APPLICANT: UBE IND LTD:

INVENTOR: MATSUMORI YASUO;

INT.CL.

: H01M 10/40

TITLE

: NONAQUEOUS ELECTROLYTE AND

LITHIUM SECONDARY BATTERY

USING THE SAME

(I)

ABSTRACT: PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a lithium secondary battery excellent in battery properties such as cycle property, electric capacity and a shelf life of the battery.

> SOLUTION: This nonaqueous electrolyte with an electrolyte dissolved in a nonaqueous solvent contains 0.1-20 wt.% of a tert-alkylbenzene derivative expressed by general formula (I), wherein R₁ is a 2-4C alkyl group; R₂ and R₃ are each a 1-4C alkyl group; and X₁, X₂, X₃, X₄ and X₅ are independently a hydrogen atom, a 1-12C hydrocarbon group or a halogen atom. The lithium secondary battery using the nonaqueous electrolyte is provided.

COPYRIGHT: (C)2002,JPO

3NSDOCID: <JP____2002298909A_AJ_>

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特期2002-298909 (P2002-298909A)

(43)公開日 平成14年10月11日(2002, 10.11)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコード(参考) A 5H029

H01M 10/40

HOIM 10/40

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 6 頁)

(21)出願番号 (22)出廣日

特爾2002-1107(P2002-1107)

平成14年1月8日(2002.1.8)

(32)優先日

(31)優先権主張番号 特願2001-15466(P2001-15466)

(33)優先權主張国

平成13年1月24日(2001,1,24) 日本 (JP)

(71)出顕人 000000206

宇部興産株式会社

山口県宇部市大字小串1978番地の96

(72)発明者 安部 浩司

山口県宇部市大字小串1978番地の10 宇部

興産株式会社宇部ケミカル工場内

(72) 発明者 松森 保男

山口県宇部市大字小申1978番地の10 宇部

興産株式会社宇部ケミカル工場内

Fターム(参考) 5H029 AJ03 AJ04 AJ05 AK03 AK18

ALO2 ALO7 AL12 AL18 AMO2

AMO3 AMO4 AMO5 AMO7 BJ03

HJ01 HJ02

(54) 【発明の名称】 非水電解液およびそれを用いたリチウム二次電池

(57)【要約】

【課題】 電池のサイクル特性、電気容量、保存特性な どの電池特性に優れたリチウム二次電池を提供するもの である。

【解決手段】 非水溶媒に電解質が溶解されている非水 電解液において、該非水電解液中に下記一般式(1) 【化1】

$$R_1$$
 C
 R_3
 X_5
 X_4
 X_4
 X_2

(1)

(式中、R₁は、炭素数2~4のアルキル基を示し、R₂ およびRっは、それぞれ独立して炭素数1~4のアルキ ル基を示し、 X_1 、 X_2 、 X_3 、 X_4 および X_8 は、それぞ れ独立して水素原子、炭素数1~12の炭化水素基また

はハロゲン原子である。) で表されるtert-アルキ ルベンゼン誘導体が0.1~20重量%含有されている 非水電解液、およびそれを用いたリチウム二次電池に関 する。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 非水溶媒に電解質が溶解されている非水 電解液において、該非水電解液中に下記一般式(1) 【化1】

$$R_1$$
 C
 R_3
 X_5
 X_4
 X_2
 X_3
 X_4
 X_5
 X_4
 X_5
 X_5
 X_7
 X_8
 X_9

(式中、 R_1 は、炭素数 $2\sim 4$ のアルキル基を示し、 R_2 および R_3 は、それぞれ独立して炭素数 $1\sim 4$ のアルキル基を示し、 X_1 、 X_2 、 X_3 、 X_4 および X_5 は、それぞれ独立して水素原子、炭素数 $1\sim 12$ の炭化水素基またはハロゲン原子である。)で表される $1\sim 10$ で表されていることを特徴とする非水電解液。

【請求項2】 正極、負極および非水溶媒に電解質が溶解されている非水電解液からなるリチウム二次電池において、該非水電解液中に下記一般式(1)

【化2】

$$X_5$$
 X_5
 X_4
 X_2
 X_3
 X_4
 X_4
 X_4
 X_4
 X_5
 X_5

(式中、 R_1 は、炭素数 $2\sim 4$ のアルキル基を示し、 R_2 および R_3 は、それぞれ独立して炭素数 $1\sim 4$ のアルキル基を示し、 X_1 、 X_2 、 X_3 、 X_4 および X_5 は、それぞれ独立して水素原子、炭素数 $1\sim 1$ 2の 炭化水素基またはハロゲン原子である。)で表される t ert - アルキルベンゼン誘導体が 0、 $1\sim 2$ 0 重量% 含有されていることを特徴とする リチウム二次電池。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電池のサイクル特性や電気容量、保存特性などの電池特性にも優れたリチウム二次電池を提供することができる非水電解液、およびそれを用いたリチウム二次電池に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、リチウム二次電池は小型電子機器などの駆動用電源として広く使用されている。リチウム 二次電池は、主に正極、非水電解液及び負極から構成さ れており、特に、LiCo〇₂などのリチウム複合酸化物を正極とし、炭素材料又はリチウム金属を負極としたリチウム二次電池が好適に使用されている。そして、そのリチウム二次電池用の非水電解液としては、エチレンカーボネート(EC)、プロビレンカーボネート(PC)などのカーボネート類が好適に使用されている。【0003】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、電池の サイクル特性および電気容量などの電池特性について、 さらに優れた特性を有する二次電池が求められている。 正極として、例えばLiCoO2、LiMn2O4、Li NiO2などを用いたリチウム二次電池は、非水電解液 中の溶媒が充電時に局部的に一部酸化分解することによ り、該分解物が電池の望ましい電気化学的反応を阻害す るために電池性能の低下を生じる。これは正極材料と非 水電解液との界面における溶媒の電気化学的酸化に起因 するものと思われる。また、負極として例えば天然黒鉛 や人造黒鉛などの高結晶化した炭素材料を用いたリチウ ム二次電池は、非水電解液中の溶媒が充電時に負極表面 で還元分解し、非水電解液溶媒として一般に広く使用さ れているECにおいても充放電を繰り返す間に一部還元 分解が起こり、電池性能の低下が起こる。このため、電 池のサイクル特性および電気容量などの電池特性は必ず しも満足なものではないのが現状である。

【0004】本発明は、前記のようなリチウム二次電池 用非水電解液に関する課題を解決し、電池のサイクル特 性に優れ、さらに電気容量や充電状態での保存特性など の電池特性にも優れたリチウム二次電池を構成すること ができるリチウム二次電池用の非水電解液、およびそれ を用いたリチウム二次電池を提供することを目的とす る。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、非水溶媒に電解質が溶解されている非水電解液において、該非水電解液中に下記一般式 (1)

[0006]

【化3】

$$R_1$$
 C
 R_2
 X_4
 X_4
 X_4
 X_2
 X_3
 X_4
 X_4
 X_4
 X_4
 X_4
 X_5
 X_6
 X_6
 X_6
 X_7
 X_8
 X_8
 X_8

【0007】(式中、 R_1 は、炭素数2~4のアルキル基を示し、 R_2 および R_3 は、それぞれ独立して炭素数1~4のアルキル基を示し、 X_1 、 X_2 、 X_3 、 X_4 および X_4 は、それぞれ独立して水素原子、炭素数1~12の

炭化水素基またはハロゲン原子である。)で表される1 ertーアルキルベンゼン誘導体が0.1~20重量% 含有されていることを特徴とする非水電解液に関する。 また、本発明は、正極、負極および非水溶媒に電解質が 溶解されている非水電解液からなるリチウム二次電池に おいて、該非水電解液中に下記式(1)

[0008]

[[]4]

$$R_1$$
 R_2
 R_3
 X_4
 X_4
 X_4
 X_4
 X_5
 X_5
 X_6
 X_6
 X_7
 X_8
 X_9
 X_9

【0009】(式中、 R_1 は、炭素数2-4のアルキル基を示し、 R_2 および R_3 は、それぞれ独立して炭素数1-4のアルキル基を示し、 X_1 、 X_2 、 X_3 、 X_4 および X_5 は、それぞれ独立して水素原子、炭素数1-12の炭化水素基またはハロゲン原子である。)で表される tert-アルキルベンゼン誘導体が0.1-20重量%含有されていることを特徴とするリチウム二次電池に関する

【0010】本発明の非水電解液は、リチウム二次電池の構成部材として使用される。二次電池を構成する非水電解液以外の構成部材については特に限定されず、従来使用されている種々の構成部材を使用できる。

[0011]

【発明の実施の形態】非水溶媒に電解質が溶解されてい る非水電解液に含有される前記一般式(1)で表される Lerl-アルキルベンゼン誘導体において、R_iは、 エチル基、プロピル基、ブチル基のような炭素数2~4 のアルキル基を示し、RzおよびRzは、それぞれ独立 してメチル基、エチル基、プロビル基、ブチル基のよう な炭素数1~4のアルキル基が好ましい。この時、アル キル基は、直鎖状のアルキル基でも分枝状のアルキル基 でも良い。また、 X_1 、 X_2 、 X_3 、 X_4 および X_5 は、そ れぞれ独立して水素原子、メチル基、エチル基、プロビ ル基、ブチル基などの直鎖状のアルキル基や、iso-プロビル基、isoーブチル基、secーブチル基、t ertーブチル基、tert-ベンチル基などの分枝状 のアルキル基が好ましい。また、シクロプロピル基、シ クロヘキシル基などの炭素数3~6のシクロアルキル基 であっても良い。更には、フェニル基、ベンジル基のほ か、トリル基、tertープチルフェニル基、tert ープチルベンジル基、もertーペンチルフェニル基な どのアルキル置換されたフェニル基、ベンジル基であっ ても良い。更にまた、フッ素原子、塩素原子、臭素原子

またはヨウ素原子のようなハロゲン原子が好ましい。このような炭素数1~12の炭化水素基またはハロゲン原子を有することが好ましい。

【0012】前記一般式(1)で表されるもertーア ルキルベンゼン誘導体の具体例としては、例えば、te rt - ベンチルベンゼン $\{R_1 = \text{エチル基}, R_2 = R_3\}$ =メチル基、 $X_1 = X_2 = X_3 = X_4 = X_5 = 水素原$ 子〕、(1~エチルー1-メチルプロピル)ベンゼン $\int R_1 = R_2 = I + L \pm X_1 = X_2$ =X3=X4=X5=水素原子)、(1.1-ジエチル プロピル) ベンゼン [$R_1 = R_2 = R_3 =$ エチル基、X $_{1}=X_{2}=X_{3}=X_{4}=X_{5}=$ 水器原子)、(1、1-ジメチルブチル) ベンゼン $(R_1 - プロビル基、R_2 -$ メチル基、 $R_3 =$ メチル基、 $X_1 = X_2 = X_3 = X_4 =$ Xs =水素原子〕、(1-エチル-1-メチルブチル) ベンゼン「R」=プロビル基、R2=エチル基、R2= メチル基、 $X_1 = X_2 = X_3 = X_4 = X_5 = 水素原$ 子〕、(1-エチル-1-エチルブチル)ベンゼン(R 1 =プロピル基、R2 =エチル基、R3 =エチル基、X $1 = X_2 = X_3 = X_4 = X_5 = 水梁原子$]、(1, 1, 2-トリメチルプロビル) ベンゼン $\{R_1 = iso-$ プ ロビル基、 $R_2 = メチル基、R_3 = メチル基、X_1 = X$ また、tertーベンチルベンゼン誘導体の例として、 $1-\lambda + \mu - 4 - tert$ $\forall \nu + \mu \forall \nu \in \mathbb{R}_1 =$ エチル基、R2 -R3 =メチル基、X1 = X2 = X4 = $X_5 = 水素原子、X_3 = メチル基)、5 - tert - ベ$ ーメチル基、 $X_1 = X_3 = X_5 = 水素原子、<math>X_2 = X_4$ =メチル基〕、1,3-ジーセert-ベンチルベンゼ ン $(R_1 = x$ チル基、 $R_2 = R_3 = x$ チル基、 $X_1 = x$ $_3 = X_4 = X_5 = 水素原子、X_2 = tert - ペンチル$ =エチル基、 $R_2 = R_3 = メチル基、X_1 = X_2 = X_4$ $-X_5 = 水素原子、<math>X_3 = tert - ペンチル基』、$ 1、3、5ートリーtertーペンチルベンゼン[R_1 =エチル基、 $R_2 = R_3 = メチル基、<math>X_1 = X_3 = X_5$ =水素原子、 $X_2 = X_4 = t e r t - ペンチル基<math>$]、4 ーブロモー tertーペンチルベンゼン (R₁ =エチル 基、 $R_2 = R_3 = \mathcal{X}$ チル基、 $X_1 = X_2 = X_4 = X_5 =$ 水素原子、X3 =臭素)、4-フルオローもertーベ ンチルベンゼン [R₁=エチル基、R₂=R₃=メチル 基、 $X_1 = X_2 = X_4 = X_5 = 水素原子、<math>X_3 = 7$ ッ 素〕、4・クロロ もert ペンチルベンゼン(R4 =エチル基、 $R_2 = R_3 = \times$ チル基、 $X_1 = X_2 = X_4$ tーベンチルベンゼン「 R_1 =エチル基、 R_2 = R_3 = メチル基、 $X_1 = X_2 = X_4 = X_5 = 水素原子、<math>X_3 =$ ヨウ素」などが挙げられる。

【0013】非水電解液中に含有される前記式(1)で

表されるもertーアルキルベンゼン誘導体の含有量は、過度に多いと電池性能が低下することがあり、また、過度に少ないと期待した十分な電池性能が得られない。したがって、その含有量は非水電解液の重量に対して0.1~20重量%、好ましく0.2~10重量%、特に好ましくは0.5~5重量%の範囲がサイクル特性が向上するのでよい。

【0014】本発明で使用される非水溶媒としては、例えば、エチレンカーボネート(EC)、プロピレンカーボネート(PC)、ブチレンカーボネート(BC)、ビニレンカーボネート(VC)などの環状カーボネート無や、アーブチロラクトンなどのラクトン類、ジメチルカーボネート(DMC)、メチルエチルカーボネート(MEC)、ジエチルカーボネート(DEC)などの鎖状カーボネート類、テトラヒドロフラン、2ーメチルテラヒドロフラン、1、2ージオトサン、1、2ージオトキシエタン、1、2ージエトキシエタン、1、2ージアトキシエタン、1、2ージアトキシエタンなどのエーテル類、アセトニトリルなどのニトリル類、プロピオン酸メチル、ビバリン酸オチル、ビバリン酸オクチルなどのエステル類、ジメチルホルムアミドなどのアミド類が挙げられる。

【0015】これらの非水溶媒は、1種類で使用してもよく、また2種類以上を組み合わせて使用してもよい。 非水溶媒の組み合わせは特に限定されないが、例えば、 環状カーボネート類と鎖状カーボネート類との組み合わ せ、環状カーボネート類とラクトン類との組み合わせ、 環状カーボネート類3種類と鎖状カーボネート類との組 み合わせなど種々の組み合わせが挙げられる。

【0016】本発明で使用される電解質としては、例えば、LiPF $_6$ 、LiBF $_4$ 、LiCIO $_4$ 、LiN(SO $_2$ CF $_3$) $_2$ 、LiN(SO $_2$ C $_2$ F $_4$) $_2$ 、LiC(SO $_2$ CF $_3$) $_3$ 、LiPF $_4$ (CF $_8$) $_2$ 、LiPF $_3$ (C $_2$ F $_5$) $_3$ 、LiPF $_4$ (CF $_8$) $_3$ 、LiPF $_3$ (iso-C $_3$ F $_7$) $_3$ 、LiPF $_5$ (iso-C $_3$ F $_7$) $_3$ 、LiPF $_5$ (iso-C $_3$ F $_7$)などが挙げられる。これらの電解質は、1種類で使用してもよく、2種類以上組み合わせて使用してもよい。これら電解質は、前記の非水溶媒に通常0.1~3M、好ましくは0.5~1.5Mの濃度で溶解されて使用される。

【0017】本発明の電解液は、例えば、前記の非水溶媒を混合し、これに前記の電解質を溶解し、前記式 (I)で表されるtert-アルキルベンゼン誘導体の

【0018】本発明の電解液は、二次電池の構成部材、特にリチウム二次電池の構成部材として好適に使用される。二次電池を構成する電解液以外の構成部材については特に限定されず、従来使用されている種々の構成部材を使用できる。

うち少なくとも1種を溶解することにより得られる。

【0019】例えば、正極活物質としてはコバルトまたはニッケルを含有するリチウムとの複合金属酸化物が使用される。これらの正極活物質は、1種類だけを選択し

て使用しても良いし、2種類以上を組み合わせて用いても良い。このような複合金属酸化物としては、例えば、 $LiCoO_2$ 、 $LiNiO_2$ 、 $LiCo_{1+x}Ni_xO_2$ (0.01<x<1) などが挙げられる。また、 $LiCoO_2$ と $LiMn_2O_4$ 、 $LiCoO_2$ と $LiNiO_2$ 、 $LiMn_2O_4$ と $LiNiO_2$ のように適当に混ぜ合わせて使用しても良い。

【0020】正極は、前記の正極活物質をアセチレンブラック、カーボンブラックなどの薄電剤、ボリテトラフルオロエチレン(PTFE)、ボリフッ化ビニリデン(PVDF)などの結若剤および溶剤と混練して正極合剤とした後、この正極材料を集電体としてのアルミニウム箔やステンレス製のラス板に塗布して、乾燥、加圧成型後、50℃~250℃程度の温度で2時間程度真空下で加熱処理することにより作製される。

【0021】負極活物質としては、リチウム金属やリチ ウム合金、およびリチウムを吸蔵・放出可能な黒鉛型結 晶構造を有する炭素材料〔熱分解炭素類、コークス類』 グラファイト類(人造黒鉛、天然黒鉛など)、有機高分 子化合物燃焼体、炭素繊維)や複合スズ酸化物などの物 質が使用される。特に、格子面(002)の面間隔(d 002) が0.335~0.340nmである黒鉛型結晶 構造を有する炭素材料を使用することが好ましい。これ らの負極活物質は、1種類だけを選択して使用しても良 いし、2種類以上を組み合わせて用いても良い。なお、 炭素材料のような粉末材料はエチレンプロビレンジエン ターポリマー(EPDM)、ポリテトラフルオロエチレ ン(PTFE)、ポリフッ化ビニリデン (PVDF) た どの結着剤と混練して負極合剤として使用される。負極 の製造方法は、特に限定されず、上記の正極の製造方法 と同様な方法により製造することができる。

【0022】リチウム二次電池の構造は特に限定されるものではなく、正極、負極および単層又は複層のセパレータを有するコイン型電池、さらに、正極、負極およびロール状のセパレータを有する円筒型電池や角型電池などが一例として挙げられる。なお、セパレータとしては公知のポリオレフィンの微多孔膜、織布、不織布などが使用される。

[0023]

【実施例】次に、実施例および比較例を挙げて、本発明 を具体的に説明する。

実施例1

〔非水電解液の調製〕

EC: PC: DEC (容量比) = 30:5:65の非水溶媒を調製し、これにLiPF。を1Mの濃度になるように溶解して非水電解液を調製した後、さらにtertーペンチルベンゼンを非水電解液に対して2.0重量%となるように加えた。

【0024】(リチウム二次電池の作製および電池特性の測定】LiCoO₂(正極活物質)を80重量%、ア

セチレンブラック (尊電剤)を10重量%、ポリフッ化 ビニリデン (結若剤)を10重量%の割合で混合し、こ れに1-メチルー2ーピロリドン溶剤を加えて混合した ものをアルミニウム箔上に塗布し、乾燥、加圧成型、加 熱処理して正極を調製した。人造黒鉛(負極活物質)を 90重量%、ポリフッ化ビニリデン(結着剤)を10重 量%の割合で混合し、これに1-メチルー2-ビロリド ン溶剤を加え、混合したものを銅箔上に塗布し、乾燥、 加圧成型、加熱処理して負極を調製した。そして、ボリ プロビレン微多孔性フィルムのセパレータを用い、上記 の非水電解液を注入させてコイン電池(直径20mm、 厚さ3.2mm)を作製した。このコイン電池を用い て、室温(20℃)下、0.8mAの定電流及び定電圧 で、終止電圧4.2 Vまで5時間充電し、次に0.8m Aの定電流下、終止電圧2.7Vまで放電し、この充放 電を繰り返した。初期充放電容量は、tertーアルキ ルベンゼン誘導体を添加しない1M LiPF。一EC /PC/DEC (容量比30/5/65)を非水電解液 として用いた場合(比較例1)とほぼ同等であり、50 サイクル後の電池特性を測定したところ、初期放電容量 を100%としたときの放電容量維持率は92.8%で あった。また、低温特性も良好であった。コイン電池の 作製条件および電池特性を表1に示す。

【0025】実施例2

添加剤として、もertーベンチルベンゼンを非水電解液に対して5.0重量%使用したほかは実施例1と同様に非水電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は91.5%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0026】実施例3

添加剤として、tertーペンチルベンゼンを非水電解液に対して0.5重量%使用したほかは実施例1と同様に非水電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は90.3%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0027】比較例1

EC: PC: DEC (容量比) =30:5:65の非水溶媒を調製し、これにLiPF。を1Mの濃度になるように溶解した。このときtert-アルキルベンゼン誘導体は全く添加しなかった。この非水電解液を使用して実施例1と同様にコイン電池を作製し、電池特性を測定した。初期放電容量に対し、50サイクル後の放電容量維持率は82.6%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0028】実施例4

EC: PC: DEC (容量比) = 30:5:65の非水溶媒を調製し、これにLiPF₆を1Mの濃度になるように溶解して非水電解液を調整した後、さらに4-tc

rtーベンチルトルエンを非水電解液に対して2.0重量%となるように加えた。この非水電解液を使用して実施例1と同様にコイン電池を作製し、電池特性を測定したところ、初期放電容量はしertーアルキルベンゼン誘導体無添加の1M LiPF6一EC/PC/DEC(容量比30/5/65)を非水電解液として用いた場合(比較例1)とほぼ同等であり、50サイクル後の電池特性を測定したところ、初期放電容量を100%としたときの放電容量維持率は92.1%であった。また、低温特性も良好であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0029】実施例5

添加剤として、(1、1ージエチルプロビル)ベンゼンを非水電解液に対して2.0重量%使用したほかは実施例1と同様に非水電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は91.9%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0030】実施例6

非水溶媒として、EC/PC/DEC/DMC (容量比30/5/30/35)を使用し、負極活物質として、人造黒鉛に代えて天然黒鉛を使用したほかは実施例1と同様に非水電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は92.8%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0031】実施例7

非水電解液として、1M LiPF $_6$ -EC/PC/M EC/DMC (容量此30/5/50/15)を使用し、正板活物質として、 $LiCoO_2$ に代えてLiNio、 $_8$ CO $_0$ 、 $_2$ O $_2$ を使用したほかは実施例1と同様に非水電解液を調製してコイン電池を作製し、5Oサイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は91. 1%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0032】実施例8

非水電解液として、1M LiBF₄ -EC/PC/DEC/DMC (容量比30/5/30/35)を使用し、正極活物質として、 $LiCoO_2$ に代えて $LiMn_2O_4$ を使用したほかは実施例1と同様に非水電解液を調製してコイン電池を作製し、50 サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は92.6%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0033】実施例9

添加剤として、4-フルオローtert-ベンチルベンゼンを非水電解液に対して3.0重量%使用したほかは実施例1と同様に非水電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は92.7%であった。コイン電池の作製

条件および電池特性を表1に示す。

【0034】比較例2

添加剤として、トルエンを非水電解液に対して3.0重 最常使用したほかは比較例1と同様に非水電解液を調製 してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を 測定したところ、放電容配維持率は81.3%であっ た。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示 す。

【0035】比較例3

添加剤として、nープチルベンゼンを非水電解液に対して3.0重量%使用したほかは比較例1と同様に非水電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は79.7%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0036】比較例4

添加剤として、ジーnーブチルフタレートを非水電解液に対して3.0重量%使用したほかは比較例1と同様に非水電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は78、1%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0037】比較例5

添加剤として、4-フルオロトルエンを非水電解液に対して3.0重量%使用したほかは比較例1と同様に非水電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は80.6%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

[0038]

【表1】

	正極	負極	化合物	添加 登 wl%	電解液組成 (容量比)	初期放電容量(相対値)	50サル変換 単元 変換 単元 変換 単元 の また かん
突施例 1	L ILOU	选人 経累	tert-ペンチルベンゼ ン	2.0	IM LIPF ₈ EC/PC/DEC=30/5/65	1.03	92. 8
実施例	L10002	人造 無鉛	tert-ベンチルベンゼ ン	5. 0	1M LiPF ₆ CC/PC/DEC=30/5/65	1.02	91. 5
突施例 3	LIGOU	人造 黑鉛	tert-ベンチルベンゼ ン	0, 5	IM LIPF ₆ EC/PC/DEC=30/5/65	1.01	9D. 3
比較例	LIGOU,	人造 黑鉛	なし	0	IM LIPFo EC/PC/DEC=30/5/65	1.00	82. 6
実施例	L-10003	### 2 11	1-メチル-4-tert-ベ ンチルベンゼン	2.0	1M Lipf _e EG/PC/DEC=30/5/65	1.02	92. (
実施例 5	LiCoO ₂	人造 異鉛	(1、1-ジェチルプロピ ル) ベンゼン	2.0	IM LiPF ₆ EG/PC/DEC=30/5/65	1. 02	91. 9
実施例 6	LiCaO ₂	天然 無鉛	tert-ペンチルベンゼ ン	2.0	IM LIPF ₅ EC/PC/DEC/DMC =30/5/30/35	1.02	92. 8
実施例 7	LiNi _{0.8} Co _{0.2} O ₂	人造 黑鉛	tertーペンチルベンゼ ン	2.0	1M LiPF _H EC/PG/NEC/DMC =30/5/50/15	1. 15	91. 1
-8	LillingO4	人造 黑鉛	tert-ペンチルペンゼ ン	2.0	1M LIBF ₄ EC/PG/DEC/DMC =30/5/30/35	0, 99	92. B
実施例 9	LiCoO ₂	人造 樂鉛	4-フルオロ-tert-ベ ンチルベンゼン	3.0	IM 1 IPF ₈ EC/PC/DEC=30/5/65	1.02	92, 7
比較例 2	LiCaO ₂	人选 黑鉛	トルエン	3. D	IM LIPF _{ij} EC/PC/DEC=30/5/65	0. 98	B1. 3
比較例 3	LiGoO₁	人造 協鉛	n-ブチルベンゼン	3.0	IM LIPF ₆ EC/PC/DEC=30/5/65	0. 97	79. 7
比較例 4	LiCoO,	人造 無鉛	ジーn - ブチルフタ レート	3.0	IM LIPF ₆ EC/PC/DEC=30/5/65	0. 97	78. 1
比較例	LiCoO ₂	人造 潔鉛	4-フルオロトルエン	3.0	IM LIPF ₆ EC/PC/DEC-30/6/65	0. 98	80, 8

【0039】なお、本発明は記載の実施例に限定されず、発明の趣旨から容易に類推可能な様々な組み合わせが可能である。特に、上記実施例の溶媒の組み合わせは限定されるものではない。更には、上記実施例はコイン電池に関するものであるが、本発明は円筒形、角柱形の

電池にも適用される。

[0040]

【発明の効果】本発明によれば、電池のサイクル特性、電気容量、保存特性などの電池特性に優れたリチウム」。 次電池を提供することができる。